



PLÁSTICOS DE INGENIERÍA



POLIPROPILENO

GENERALIDADES

Debido al comportamiento viscoelástico de los plásticos, particularmente los termoplásticos, los ensayos de tracción, compresión, flexión y torsión según la norma DIN dieron resultados satisfactorios en este tipo de poliolefina. Elaborado bajo un exigente control de calidad, este material da una plena seguridad de uso, en todas las aplicaciones de ingeniería.

Es un polímero al que se le puede adicionar (en caso de ser solicitado) estabilizante a los rayos solares, negro humo, bisulfuro de molibdeno y otras cargas.

CARACTERÍSTICAS

El polipropileno es más rígido que la mayoría de las poliolefinas. Posee una gran capacidad de recuperación elástica. Es resistente al agua hirviendo y puede esterilizarse a temperaturas de 140 °C sin deformación. Su estabilidad térmica soporta una temperatura de 80 °C en el aire durante varios años. Es resistente a las aplicaciones de carga en un ambiente a una temperatura de 70 °C sin producir deformación. Posee gran resistencia a los detergentes comerciales a una temperatura de 80 °C bajo carga mecánica. Gran resistencia a la penetración de los microorganismos. Puede suministrarse en otro tono.

APLICACIONES

- > Arandelas, anillos, retenes
- > Engranajes, piñones
- > Estrellas distribuidoras
- > Guías, perfiles
- > Rodillos, rollos
- > Cojinetes
- > Bujes
- > Topes
- > Sinfines
- > Ruedas, roldanas
- > Placas para filtros
- > Placas deslizables
- > Placas para troquelado

POLIPROPILENO

Barras



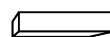
Diámetro: de 6 a 200 mm
Largo: 1.000 mm

Tubos



Diámetro exterior: de 25 a 200 mm
Diámetro interior: de 10 a 130 mm
Largo: 1.000 mm

Planchas



Espesor: de 4 a 64 mm
Ancho: 350 a 600 mm
Largo: 1.000 y 2.000 mm

importadas

Ancho: 1.000 mm
Largo: 2.000 mm

Colores

Natural